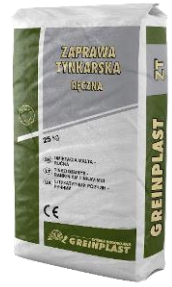


GREINPLAST ZTR

ZAPRAWA TYNKARSKA

ręczna



PRODUKT

Zaprawa tynkarska ręczna. Produkt klasyfikowany jako zaprawa ogólnego przeznaczenia GP o wytrzymałości na ściskanie kategorii CS III i kategorii absorpcji wody W0.

SKŁAD

Sucha mieszanina cementu portlandzkiego, wapna, wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących poprawiających parametry robocze zaprawy oraz jej przyczepność do podłoża mineralnych.

ZASTOSOWANIE

Zaprawa służy do wykonywania tynków w kategoriach powierzchni od I do III zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków. Może być stosowana na wszelkie typowe mineralne materiały budowlane po wykonaniu warstwy podkładowej z zaprawy GREINPLAST ZTP. Jest przystosowana do nakładania ręcznego.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Wiadro 25kg
Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 42 x 25kg

NARZĘDZIA

Kielnia, pace styropianowe, wiadro, paca ze stali nierdzewnej, paca filcowa, łań trapezowa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być nośne, zwarte, suche, wolne od substancji zmniejszających przyczepność, typu: kurz, brud, tłuszcze, pozostałości farb. Osypliwie tynki i paroszczelne powłoki malarskie należy usunąć, niewielkie spękania poszerzyć tak aby zapewnić ich całkowite wypełnienie. Powstałe ubytki uzupełnić zaprawą GREINPLAST ZTP lub ZTM na 24 godz. przed właściwym tynkowaniem. Słabe podłoża należy zagruntować preparatem GREINPLAST U. Sąsiadujące ze sobą różne materiały konstrukcyjne należy wzmocnić siatką zbrojącą np. z włókna szklanego. Beton w okresie letnim można tynkować po upływie 60 dni od wylania, zimą okres ten ulega wydłużeniu do 90 dni, pod warunkiem, że nie był on narażony na działanie mrozu. Na tak przygotowanych podłożach bezwzględnie wykonać podkład, tzw. szpryc, z zaprawy GREINPLAST ZTP. Tynkowanie właściwe (zaprawą GREINPLAST ZT) można rozpocząć dopiero po całkowitym wyschnięciu podkładu i osiągnięciu przez niego dostatecznej wytrzymałości. Grubość warstwy szprycu powinna wynosić 3-6 mm, a warstwy tynku 5-20mm (przy jednokrotnym nakładaniu).

WYKONANIE

Przygotowanie zaprawy: Zawartość opakowania (25 kg) wsypać do ok. 5,00 - 5,50 l czystej, chłodnej wody i intensywnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Zbyt duży dodatek wody może pogorszyć jej parametry wytrzymałościowe. W przypadku zgęstnienia zaprawy należy ją ponownie przemieszać bez dodawania wody. Nanoszenie zaprawy: Zaprawę narzucić ręcznie, równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię a następnie wyrównać łąką lub pacą. Nadmiar zaprawy zebrać. Czas rozpoczęcia zacierania określić doświadczalnie. Nie dopuszczać do nadmiernego przesuszenia powierzchni, w miarę potrzeby skropić ją wodą. W zależności od rodzaju końcowej faktury, do zacierania można wykorzystać pace styropianowe, drewniane lub metalowe. Wykonany w ten sposób tynk chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, ponieważ może to spowodować pojawienie się rys skurczowych.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i w czasie wysychania tynku powinna wynosić od +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C. W trakcie prac wykonawczych z zaprawą i do jej całkowitego wyschnięcia chronić przed zbyt szybkim wysychaniem lub zawilgoceniem. W okresie tym niedopuszczalny jest spadek temperatury

DANE TECHNICZNE

Orientacyjne zużycie:	ok. 20 kg x 10mm/m ² *
Czas zużycia zaprawy	ok. 2 godz.
Czas zachowania właściwości roboczych [EN 998-1:2016]	≥ 120 min *
Wytrzymałość na ściskanie [EN 998-1:2016]	CS III (3,5-7,5 N/mm ²)
Przyczepność do podłoża, symbol modelu pęknięcia, po wymaganych cyklach sezonowania [EN 998-1:2016] -do betonu	≥ 0,2 N/mm ² , FP: A
Absorpcja wody [EN 998-1:2016]	W0
Przepuszczalność pary wodnej - współczynnik dyfuzji pary wodnej [EN 998-1:2016]	μ ≤15
Trwałość - mrozoodporność [EN 998-1:2016] -ubytek masy -spadek wytrzymałości na ściskanie	< 3 % < 5%
Gęstość brutto w stanie suchym [EN 998-1:2016]	1500-1700 kg/m ³
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna) [EN 998-1:2016]	P=50% λ10dry=0,82 W/mK
Proporcje wody na 25 kg mieszanki	5,0-5,5 L
Gęstość objętościowa (po zarobieniu z wodą)	ok. 1,90 kg/dm ³
Temperatura stosowania	+5°C do +30°C
Klasa reakcji na ogień (wartość tabelaryczna, zawartość substancji organicznej ≤ 1%) [EN 998-1:2016]	A1
Zawartość chromu(VI)	< 2 ppm

* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

BEZPIECZEŃSTWO

H315 Działa drażniąco na skórę, H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry, H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu, H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych, P102 Chronić przed dziećmi, P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy, P261 Unikać wdychania pyłu, P302+P352 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: umyć dużą ilością wody z mydłem, P304+P340 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać, P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem. Postępować zgodnie z kartą Charakterystyki.

poniżej 5°C. Podane czasy obróbki oraz schnięcia ulegają znacznym zmianom w niesprzyjających warunkach otoczenia. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie zabezpieczyć a zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem. Narzędzia myć wodą bezpośrednio po zakończeniu prac. Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 6 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

Atest Higieniczny NIZP-PZH nr HK/B/1111/03/2016 ważny do 2021-12-13
Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej NIZP-PZH nr HR/B/141/2010
Greinplast ZTR oceniony zgodnie z normą: EN 998-1:2016 (PN-EN 998-1:2016-12)