

GREINPLAST RTX-01

ZAGĘSTNIK TIKSOTROPUJĄCY

Do powierzchni pionowych



PRODUKT

Greinplast RTX-01 to zagęstnik formie proszku o właściwościach silnie modyfikujących konsystencję żywic poliuretanowych.

SKŁAD

Syntetyczna, hydrofobowa krzemionka.

ZASTOSOWANIE

Zagęstnik Greinplast RTX-01 stosuje się jako środek modyfikujący/podnoszący lepkość spoiw poliuretanowych. Umożliwia to wykonywanie powierzchni pionowych w systemie Greinplast RSK

PAKOWANIE

Wiadro okrągłe – pakowanie po 125 g

NARZĘDZIA

Mieszadło wolnoobrotowe, wiadro, waga, pędzel, watek, kielnia.

WYKONANIE

POWIERZCHNIE PIONOWE (proporcje mieszanek podano w tabeli poniżej):

Mieszanka do gruntowania: Sporządzić mieszankę Greinplast RGU-01 z dodatkiem zagęstnika tiksotropującego Greinplast RTX w ilości wystarczającej do zagruntowania przewidzianej do aplikacji powierzchni. Komponenty mieszać intensywnie do uzyskania maksymalnie transparentnej, szklistej mieszanki (czas ok. 5 min). Uzyskaną gęsto-lepką pastę nanosić cienkowarstwowo na powierzchnię ściany przy pomocy pędzla bezpośrednio przed aplikacją mieszanki z kruszywem. **Mieszanka z kruszywem:** Osobno przygotować odpowiednią do wykonywanych powierzchni ilość kruszywa, do którego należy dodać zagęstnik Greinplast RTX-01 i przemieszać wolnoobrotowo. Po wchłonięciu się zagęstnika dodać spoiwo Greinplast RSU-01 w odpowiedniej ilości. Całość mieszać mieszadłem wolno obrotowym w czasie ok. 5 min. Następnie przygotowaną mieszankę odstawić na ok. 15 min i wówczas przystąpić do aplikacji na powierzchnię pionową. Używać twardej pacy np. weneckiej. Nanosić małymi partiami. Przygotować taką ilość materiału, jaką uda się wykorzystać w ciągu 1 godz.

Proporcje mieszanek

Proporcje do powierzchni pionowej-grunt: - RGU-01 - zagęstnik RTX-01	- 0,3 kg - 0,03 kg (10 % ilości RGU-01)
Proporcje mieszania do powierzchni pionowej-kruszywo: - kruszywo RK - RSU-01 - zagęstnik RTX-01	- 25 kg - max. 1,25 kg (4-5% ilości kruszywa) - 0,125 kg (10% ilości RSU-01)

Czasy:

czas pracy mieszanką	max. 1 godz.
czas żelowania	po ok. 3 godz.
czas utwardzania	8- 12 godz.
Pełne obciążenie	po 2 - 3 dniach

Zużycia poszczególnych składników systemu Greinplast (Greinplast RSK):

Kruszywo: Greinplast RKM-01...05 Greinplast RKK-01 (3,0-5,0mm) Greinplast RKK-01 (4,0-8,0mm)	Ok. 12,5kg/m ² Ok. 12,5kg/m ² Ok. 15,5kg/m ²
Grunt: Greinplast RGU-01	(pow. poziome) - 0,050-0,075 kg/m ² ; (pow. pionowe) - 0,1 kg/m ²
Spoivo: Greinplast RSU-01 Zagęstnik: Greinplast RTX-01	0,5-0,625 kg/m ² (4-5% ilości kruszywa) ok. 0,05-0,0625 kg/m ² (10 % ilości spoiwa)

DANE TECHNICZNE

Wygląd	Biały proszek
Gęstość nasypowa	ok. 40 [g/l]
Temperatura stosowania	+10 [°C] - +25 [°C]
Maksymalny okres magazynowania	24 miesiące
Czas przydatności do użycia od zmieszania ze spoiwem	do ok. 1[h]

BEZPIECZEŃSTWO

Należy przestrzegać środki ostrożności i zasady higieny pracy z substancjami chemicznymi. Stosować odpowiednią odzież ochronną. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

PRZECHOWYWANIE

Okres przechowywania w pojemniku oryginalnie zamkniętym 24 miesiące od daty produkcji, w temperaturze +5°C do +25°C. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

ZALECENIA I UWAGI

Przedozowanie spoiwa może skutkować trwałym uszkodzeniem powierzchni. Stosować kruszywa pozbawione dużych ilości pyłu, brudu i substancji pogarszających przyczepność. Nie stosować wilgotnego kruszywa – grozi wystąpieniem plam, zmętnień, przebarwień na wykonanej powierzchni. Na proces utwardzania ma wpływ temperatura otoczenia, w przypadku obniżonych temperatur przebiega wyraźnie wolniej. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie gruntem zabezpieczyć, a w przypadku zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem. Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów lub nieujętych w dokumentach odniesienia nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Narzędzia myć bezpośrednio po zakończeniu prac związanych z obróbką. W przypadku zaschnięcia możliwe usunięcie tylko mechaniczne.