

GREINPLAST MSX

MASA STRUKTURALNA SILIKONOWA

PRODUKT

Masa strukturalna silikonowa zewnętrzna. Wyrób dostępny w kolorze białym oraz kolorach wg palety barw Producenta.

SKŁAD

Mieszanka żywic silikonowych, dyspersji kopolimerów akrylowych, silikonowych dodatków hydrofobizujących, wypełniaczy mineralnych, kruszyw marmurowych, pigmentów organicznych i nieorganicznych, środków modyfikujących i konserwujących, środków ochrony powłoki oraz wody.

ZASTOSOWANIE

Greinplast MSX to masa strukturalna stosowana do wyrównywania i wygładzania zewnętrznych wypraw tynkarskich o różnych strukturach w celu uzyskania powierzchni o minimalnej (gładkiej) fakturze. Może być stosowany na wszelkie typowe podłoża mineralne takie jak: beton, tynki cementowe, cementowo-wapienne, itp. po ich wysezonowaniu, w systemach ociepleń Greinplast - po 3 dniach od ich wykonania, oraz jako masa strukturalna do wykonywania nie typowych faktur jako elementy dekoracyjne powierzchni elewacji.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Wiadro 25kg

Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana

NARZĘDZIA

Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszyczkowe, paca ze stali nierdzewnej, kielnia, paca plastikowa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże pod aplikację powinno być zwarte, nośne, suche, pozbawione wszelkich substancji zmniejszających, przyczepność typu kurz, brud, tłuste plamy itp. Powierzchnie ścian pod aplikację powinny być równe, gładkie, o wyrównanej chłonności zagruntowane farbą podkładową Greinplast XP. W przypadku wygładzania warstwy tynku powierzchnia jego powinna być równa i maksymalnie na gładko zatarta oraz dostatecznie wyschnięta.

WYKONANIE

Przed rozpoczęciem nakładania masę należy dokładnie wymieszać przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła. W celu uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej dopuszcza się możliwość dodania niewielkiej ilości preparatu Greinplast UX (nie więcej niż 1% na każde opakowanie). Masę nanosi się na związaną warstwę tynk silikonowego narzędziami nierdzewnymi na grubość zależną od rodzaju podłoża, ale zawsze w minimalnej warstwie dającej się wyrównać i zatrzeć na gładko bez smug i nierówności. Nakładac powierzchnie w takiej wielkości, która przy danych warunkach otoczenia da się zafakturować. Masę zacierać i wyrównywać paca plastikową podobnie jak tynk z tą różnicą, że wykonana powierzchnia jest bez wyraźnej faktury (na gładko). Najlepszy efekt uzyskać można nakładając dwie warstwy masy MSX gdzie pierwszą warstwę traktujemy jako wyrównującą zaś drugą jako warstwę zacieraną na gładko. Masę można zabarwić systemie barwienia Greinplast SBG lub wykonać w kolorze białym, a następnie po wyschnięciu pokryć silikonową farbą fasadową w wybranym kolorze.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura Produkt gotowy do użytku nie rozcieńczać wodą, przeznaczony do stosowania na zewnątrz pomieszczeń. Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania i wysychania tynku powinna wynosić +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C. Masy nie należy nakładać przy silnym wietrze, bezpośrednim nasłonecznieniu, opadach deszczu, bez stosowania zabezpieczeń ochronnych (siatki, plandeki). Warunki te należy utrzymać min. 3 dni od momentu jego nałożenia. W okresie tym niedopuszczalny jest spadek temperatury poniżej 5°C. Czas wysychania masy



DANE TECHNICZNE

Gęstość objętościowa	~ 1,80 kg/dm ³
Orientacyjne zużycie	TXB 1,0 mm +MSX ~1,00 kg/m ² TXB 1,5 mm +MSX ~1,25 kg/m ²
Czas obróbki	max 30 min.
Temperatura stosowania	+5°C do +25°C
Czas wysychania warstwy	max 24 godz. *

* dotyczy wysychania w warunkach standardowych

BEZPIECZEŃSTWO

Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Chronić przed dziećmi. Unikać uwolnienia do środowiska. Zawartość/pojemnik usuwać do odpowiednio oznakowanych pojemników na odpady zgodnie z krajowymi przepisami. Zawiera: 1,2-benzotiazol-3(2H) -on. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

PRZECHOWYWANIE

Okres przechowywania w pojemniku zamkniętym: 12 miesięcy od daty produkcji w temp. +5°C do +30°C. Otwarcie opakowania może ten czas znacznie skrócić. Data produkcji i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

Atest Higieniczny NIZP-PZH nr HK/B/1322/01/2015 ważny do 2021-01-04

Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej NIZP-PZH nr HR/B/80/2015

Deklarację Właściwości Użytkowych nr MSX-190218

Greinplast MSX oceniony zgodnie z normą: EN 15824:2017

Greinplast MSX		
Składnik systemu ociepleń:	GREINPLAST EPS	AT-15-9663/2016

może ulec znacznym zmianom w okresie występowania niekorzystnych warunków atmosferycznych, dlatego też w tym czasie należy wydłużyć okres stosowania zabezpieczeń ochronnych do czasu jej całkowitego wyschnięcia. Niedostosowanie się do powyższych zaleceń lub złe przygotowanie podłoża może doprowadzić do powstania trwałych różnic kolorystycznych na wykonanej powierzchni (wykwity, przebarwienia), w skrajnych przypadkach do obniżenia jej trwałości, a nawet odspojenia. Wyrób zawiera wypełniacze mineralne, co może spowodować różnicę w odcieniach masy pochodzącej z różnych partii produkcyjnych. Z tego powodu zaleca się stosowanie na danej płaszczyźnie materiału z tej samej partii produkcyjnej. Kruszywa mineralne zawarte w masie mogą niekiedy powodować nieliczne ciemniejsze wtrącenia co nie wpływa na jego parametry wytrzymałościowe i nie stanowi jej wady. Przy doborze koloru masy obok strony wizualnej należy kierować się informacjami zawartymi we wzornikach na temat odporności koloru na działanie promieniowania UV oraz współczynnikiem odbicia światła HBW. Oznaczenie ZO określa zwiększoną odporność koloru uzyskaną przez stosowanie pigmentów nieorganicznych. Pigmenty te nie ulegają degradacji pod wpływem warunków pogodowych i działania promieniowania UV. Symbolem SO (standardowa odporność na działanie UV) zostały oznaczone kolory, do realizacji których konieczne jest stosowanie pigmentów organicznych mogących w trakcie użytkowania ulec powolnej degradacji charakterystycznej dla tej grupy pigmentów. Producent dążył wszelkimi starań, aby do tych kolorów wyselekcjonować pigmenty o jak najwyższej odporności na działanie warunków atmosferycznych i promieniowanie UV. Nie mniej jednak organiczny charakter pigmentów powoduje ich niższą odporność niż pigmentów nieorganicznych. Współczynnik HBW określa ilość promieniowania słonecznego, która przy danym kolorze i fakturze tynku jest odbijana od jego powierzchni. Ma to znaczący wpływ na temperaturę na powierzchni i jej odkształcalność. Tym samym zaleca się, aby na dużych ciągłych powierzchniach nie stosować kolorów o współczynniku mniejszym niż 20%, gdyż może to prowadzić do powstania spękań na ich powierzchni. Stosowanie takich kolorów powinno być ograniczone do niewielkich fragmentów elewacji, detali architektonicznych, itp. Ze względu na różne bazy wyrobów (A, B, C) oraz ilości pigmentów w poszczególnych kolorach mogą one różnić się od siebie gęstością i konsystencją. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie tynkiem zabezpieczyć, a w przypadku zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem. Narzędzia myć wodą bezpośrednio po ukończeniu prac. Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.