

GREINPLAST ESS

USZCZELNIACZ SILIKONOWY

sanitarny z systemem anti-pleśniowym i anty-grzybicznym



PRODUKT

Uszczelniacz silikonowy sanitarny z systemem anti-pleśniowym i anty-grzybicznym, typ "kwaśny". Jednoskładnikowa, szybko utwardzalna, trwała i elastyczna masa uszczelniająca - klejąca o podwyższonej odporności na działanie wilgoci, grzybów i pleśni. Wykonana na bazie żywic silikonowych o utwardzaniu kwaśnym.

SKŁAD

Mieszanka żywic silikonowych o utwardzaniu kwaśnym oraz środków modyfikujących, substancji antypleśniowych i antygrzybiczych.

ZASTOSOWANIE

Produkt elastyczny o dobrej przyczepności i dobrym przyleganiu do podłoża porowatych i nieporowatych z zabezpieczonego betonu, cegły, płytek ceramicznych, ceramiki, szkła, zabezpieczonych metali, niektórych tworzyw sztucznych, płyt meblowych, itp. Znajduje zastosowanie do osadzania sanitariatów, uszczelniania instalacji wodociągowych i sanitarnych. Idealny jako fuga uszczelniająca obrzeża wanien, zlewozmywaków, umywalk itp. Nie stosować w kontakcie z kamieniami naturalnymi, PCV, PP, PE i wyrobami akrylowymi. Po utwardzeniu pozostaje trwale elastyczny. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, działanie UV oraz na wahania temperatur od -40°C do +180°C. Masa do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Kartusz 300 ml; Opakowanie zbiorcze: Karton 15szt.

NARZĘDZIA

Ręczny lub pneumatyczny pistolet do kartuszy.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, suche, odfuszczone wolne od zanieczyszczeń takich jak kurz, stare szczeliwa, itp.

BEZPIECZEŃSTWO

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Chronić przed dziećmi. Dokładnie umyć ręce po użyciu. Stosować rękawice ochronną/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: umyć dużą ilością wody. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/lekarzem.

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach w temperaturze +5°C do +35°C do 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji i asortyment podane są na opakowaniu.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i wysychania powinna wynosić od +5°C do +30°C. Pod wpływem niekorzystnych warunków temperaturowo-wilgotnościowych podawane czasy obróbki mogą ulegać zmianie. Powierzchnie narażone na zabrudzenia zabezpieczyć. Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. W celu uniknięcia pomyłek należy sprawdzić przydatność środka do zamierzonego zastosowania lub zasięgnąć informacji technicznej u Producenta. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

DANE TECHNICZNE

Wiązanie	z wilgocią z powietrza
Gęstość (w zależności od koloru)	~ 0,96 g/ cm ³ (20°C)
Czas utwardzania	2mm/ 24h (20°C, 55% wilg. wzgl.)
Czas obróbki	ok. 25min
Odporność termiczna po utwardzeniu	- 40 °C do +180 °C
Wydajność	spoina 4x4 mm - ok. 18mb z kartusza 300ml
Temp. stosowania	+5°C do +30°C.
Termin przydatności	18 miesięcy od daty produkcji
Reakcja na ogień	Klasa E
Właściwości mechaniczne (wydłużenie) przy stałym wydłużeniu po działaniu	Spełnia wymagania
Utrata objętości	≤ 25%
Odporność na spływanie	≤ 3mm
Trwałość	Spełnia wymagania
Przyrost mikrobiologiczny	0

NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr ESS-200115

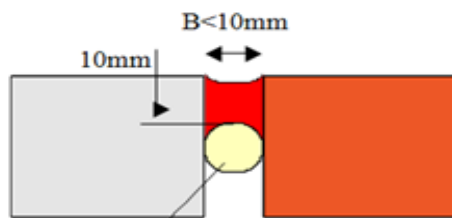
Odniesienie do normy: EN 15651-1:2012, EN 15651-3:2012

WYKONANIE

Nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem. Przed użyciem obciąć końcówkę tuby powyżej gwintu, nakręcić aplikator i dociąć go na odpowiednią grubość spoiny. Umieścić kartusz w wyciskaczu i nanieść szczeliwo. Zalecany stosunek szerokości do głębokości spoiny to 1:1 dla spoin o szerokości 10 mm i 2:1 dla spoin o szerokości 10-30 mm. W przypadku głębokich szczelin używać sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach. W razie wątpliwości kontaktować się z działem technicznym. Należy unikać zabrudzenia brzegów spoiny. W celu ich zabezpieczenia i uzyskania prostej linii, ostionić okolice fugi taśmą maskującą, którą należy usunąć natychmiast po obróbce fugi. Fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka. Czas obróbki ok. 25 min. Czyszczenie zabrudzeń benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

Szczeliny o szerokości do 10 mm

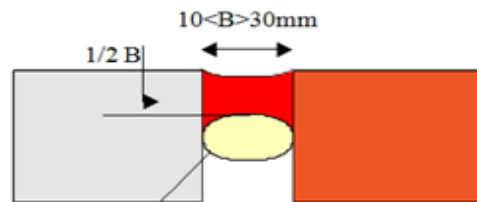
szerokość 1
głębokość 1



sznur dylatacyjny

Szczeliny o szerokości od 10 do 30 mm

szerokość 1
głębokość 0,5



sznur dylatacyjny