

TYNK SILIKONOWY BARANEK



- **WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA**
- **ODPORNOŚĆ NA PROMIENIOWANIE UV – WYSOKA TRWAŁOŚĆ KOLORÓW**
- **HYDROFOBOWA POWŁOKA – NAJWYŻSZA ODPORNOŚĆ NA ZABRUDZENIA**
- **WYSOKA PAROPRZEPUSZCZALNOŚĆ**
- **WYSOKA WYDAJNOŚĆ – DO 11 M² Z OPAKOWANIA**
- **BARDZO WYSOKA ODPORNOŚĆ NA BIAKOROZJĘ – SYSTEM MICROFILM BIOPROTECT**
- **DO NAKŁADANIA RĘCZNEGO I NATRYSKOWEGO**

HYDROFOBOWOŚĆ



ODPORNOŚĆ NA
ZAZIELENIE



ŁATWOŚĆ
APLIKACJI



WYTRZYMAŁOŚĆ
MECHANICZNA



WYSOKA
WYTRZYMAŁOŚĆ
MECHANICZNA



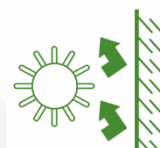
PARO-
PRZEPUSZCZALNY



WYSOKA
HYDROFOBOWOŚĆ



NAJWYŻSZA
ODPORNOŚĆ
NA BIAKOROZJĘ



WYSOKA ODPORNOŚĆ
NA PROMIENIOWANIE
SŁONECZNE

PRODUKT I JEGO ZASTOSOWANIE

Cienkowarstwowy tynk silikonowy o strukturze „baranek” i grubości ziarna 1,0mm, 1,5mm; 2,0mm; 2,5mm; 3,0mm do nakładania ręcznego i natryskowego. Wyrób dostępny w kolorze białym oraz kolorach wg palety barw Producenta. Na życzenie klienta dostępna także inna kolorystyka realizowana w Systemie Barwienia Greinplast (SBG).

Służy do ręcznego i natryskowego wykonywania elewacji zewnętrznych. Wyrób należy stosować jako wyprawę tynkarską na warstwach zbrojonych z siatką w systemach ociepleń Greinplast najwcześniej 3 dni od ich wykonania lub na inne typowe podłoża mineralne takie jak: beton, tynki cementowe, cementowo-wapienne, itp. po 28 dniach od ich wykonania. Jest integralnym elementem zestawu wyrobów w odpowiednich systemach ociepleń Greinplast.

DANE TECHNICZNE

Zużycie (przy jednokrotnej aplikacji):**	
TXB 1,0 mm	1,4 - 1,6 kg/m ²
TXB 1,5 mm	2,3 - 2,5 kg/m ²
TXB 2,0 mm	2,9 - 3,1 kg/m ²
TXB 2,5 mm	3,2 - 3,4 kg/m ²
TXB 3,0 mm	3,8 - 4,0 kg/m ²
Rozcieńczanie tynku preparatem UX	max. 0,20l na opakowanie*
Gęstość objętościowa [ETAG 004]	ok. 1,84 kg/dm ³
Czas wysychania	max. 24 godz.*
Temperatura stosowania	od +5°C do +30°C
Przepuszczalność pary wodnej [EN 15824:2017]	V2
Absorpcja wody [EN 15824:2017]	W2
Przyczepność do betonu [EN 15824:2017]	≥ 0,8 MPa
Klasa reakcji na ogień [EN 15824:2017]	E
Zawartość LZO w wyrobie	LZO ≤ 12 g/l
System barwienia	produkt dostępny w systemie barwienia Greinplast SBG na bazie światło-trwałych pigmentów bezołowiowych
Skład	Mieszanina żywic silikonowych, dyspersji kopolimerów akrylowych, silikonowych dodatków hydrofobizujących, wypełniaczy mineralnych, kruszyw marmurowych, pigmentów organicznych i nieorganicznych, środków modyfikujących i konserwujących, środków ochrony powłoki oraz wody.
Pakowanie	Opakowanie jednostkowe: Wiadro 25kg Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 20 x 25kg
Narzędzia	Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszykowe, paca ze stali nierdzewnej, paca plastikowa, agregat do natrysku - testowano agregatem PC3, PC15 firmy Wagner®)
Przechowywanie	Okres przechowywania w pojemniku oryginalnie zamkniętym: 12 miesięcy od daty produkcji w temp +5 °C do +30 °C. Otwarcie opakowania może ten czas znacznie skrócić. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na wieczku opakowania.

* wielkość zależy od warunków temperaturowych, bazy wyrobu, koloru i/lub rodzaju oraz chłonności podłoża

** wielkość zależy od jakości przygotowanego podłoża jego równości oraz chłonności

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być nośne, zwarte, suche oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów solnych, resztek organicznych (oleje, tłuszcze, itp.) oraz innych substancji utrudniających przyczepność. Występujące algi i grzyby należy bezwzględnie usunąć (postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w tabeli poniżej). Podłoża mineralne niejednorodne lub o zwiększonej chłonności zagruntować odpowiednio rozcieńczonym preparatem Greinplast U. Powierzchnie, na które będzie nakładany tynk muszą być zagruntowane farbą podkładową Greinplast XP w kolorze zgodnym z kolorem tynku (szczegóły w karcie technicznej farby podkładowej). W przypadku podciągania kapilarnego należy zadbać o izolację przeciwwilgociową.

WYKONANIE

Przygotowanie tynku: Przed rozpoczęciem nakładania masę należy dokładnie wymieszać przy pomocy wolnoobrotowej mieszarki. W zależności od rodzaju podłoża i warunków aplikacji (temperatury, wilgotności powietrza, chłonności podłoża, itp.). Producent dopuszcza dodanie niewielkiej ilości preparatu Greinplast UX (nie więcej niż 0,20 l na opakowanie). Aby uniknąć różnic w kolorze tynku i jego fakturze, ilość dodawanego preparatu UX powinna być jednakowa dla każdego opakowania

Wykonanie warstwy tynkarskiej: Do właściwych prac tynkarskich można przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża oraz całkowitym jego wyschnięciu (można to sprawdzić przez zarysowanie warstwy ostrym narzędziem, jasny kolor świadczy o wyschniętej warstwie podłoża). Tynk nanosi się na grubość ziarna trzymaną pod kątem pacą ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy zebrać do opakowania. Do fakturowania można przystąpić po czasie, kiedy masa nie klei się do narzędzi i jednocześnie daje się formować. Czas ten zależy od rodzaju podłoża i panujących w trakcie aplikacji warunków atmosferycznych. Żądaną fakturę osiąga się wykorzystując pacę z tworzywa sztucznego, którą należy prowadzić po fakturowanej powierzchni jednakowymi, kolistymi ruchami. Nie dopuszczać do powstania miejsc z nierównomiernie rozłożoną masą (przetarcia, nawisy, zlepy itp.) ponieważ defekty te są nie do usunięcia po wyschnięciu tynku. Przerwanie prac należy zaplanować wcześniej w miejscach, gdzie ewentualne połączenie będzie mało widoczne (dylatacje, fragmenty architektoniczne itp.) W celu uzyskania jednolitej struktury oraz koloru tynku, prace na ścianie tworzącej jedną płaszczyznę należy prowadzić w sposób ciągły, bez przerw stosując materiał z jednej partii produkcyjnej.

ZALECENIA

Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania i wysychania tynku powinna wynosić +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C. Wykonywane powierzchnie należy zawsze osłaniać (siatki, plandeki itp.) przed oddziaływaniem zmiennych warunków pogodowych, aż do pełnego wyschnięcia tynku tj. min. 3 dni od jego nałożenia. W przypadku niskiej temperatury, wysokiej wilgotności wysychanie tynku znacznie się wydłuża. W tym czasie należy wydłużyć okres stosowania zabezpieczeń ochronnych. Niedostosowanie się do powyższych zaleceń lub złe przygotowanie podłoża może doprowadzić do powstania trwałych różnic kolorystycznych na powierzchni wyprawy tynkarskiej (wykwity, przebarwienia), w skrajnych przypadkach do obniżenia jej trwałości, a nawet odspojenia. Wyrób zawiera wypełniacze mineralne, co może spowodować różnicę w odcieniach tynku pochodzącego z różnych partii produkcyjnych. Z tego powodu zaleca się stosowanie na danej płaszczyźnie materiału z tej samej partii produkcyjnej. Kruszywa mineralne zawarte w tynku mogą niekiedy powodować nieliczne ciemniejsze wtrącenia co nie wpływa na jego parametry wytrzymałościowe i nie stanowi jego wady. Przy doborze koloru tynku obok strony wizualnej należy kierować się informacjami zawartymi we wzornikach na temat odporności koloru na działanie promieniowania UV oraz współczynnikiem odbicia światła HBW. Oznaczenie ZO określa zwiększoną odporność koloru uzyskaną przez stosowanie pigmentów nieorganicznych. Pigmenty te nie ulegają degradacji pod wpływem warunków pogodowych i działania promieniowania UV. Symbolem SO (standardowa odporność na działanie UV) zostały oznaczone kolory, do realizacji których konieczne jest stosowanie pigmentów organicznych mogących w trakcie użytkowania ulec powolnej degradacji charakterystycznej dla tej grupy pigmentów. Producent dołożył wszelkich starań, aby do tych kolorów wyselekcjonować pigmenty o jak najwyższej odporności na działanie warunków atmosferycznych i promieniowanie UV. Nie mniej jednak organiczny charakter pigmentów powoduje ich niższą odporność niż pigmentów nieorganicznych. Współczynnik HBW określa ilość promieniowania słonecznego, która przy danym kolorze i fakturze tynku jest odbijana od jego powierzchni. Ma to znaczący wpływ na temperaturę na powierzchni tynku i jego odkształcalność. Tym samym zaleca się, aby na dużych ciągłych powierzchniach nie stosować tynków o współczynniku mniejszym niż 20%, gdyż może to prowadzić do powstania spękań na ich powierzchni. Stosowanie takich tynków powinno być ograniczone do niewielkich fragmentów elewacji, detali architektonicznych, itp. Ze względu na różne bazy wyrobów (A, B, C) oraz ilości pigmentów w poszczególnych kolorach tynków mogą one różnić się od siebie gęstością i konsystencją. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie tynkiem zabezpieczyć, a w przypadku zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem. Narzędzia myć wodą bezpośrednio po ukończeniu prac.

UWAGI

Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów lub nieujętych w dokumentach odniesienia (AT i ETA) nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

BEZPIECZEŃSTWO

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Unikać uwolnienia do środowiska. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ ochronę oczu/ochronę twarzy. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Zawartość/pojemnik usuwać do odpowiednio oznakowanych pojemników na odpady zgodnie z krajowymi przepisami. Zawiera: 2-oktylo-2H-izotiazol3-on, masę poreakcyjną: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2- metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Postępować zgodnie z kartą charakterystyki.

NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

Posiada Atest Higieniczny PZH nr HK/B/0857/02/2017 i Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej PZH nr HR/B/3/2010
Deklaracja Właściwości Użytkowych nr TX-190218
Dokumenty odniesienia: EN 15824:2017

Greinplast TXB		
składnik systemu ociepleń:	GREINPLAST EPS	AT-15-9663/2016
	GREINPLAST WX	AT-15-7715/2016
	GREINPLAST EPS-ETA	ETA 15-0582
	GREINPLAST MW	ETA 18-0600

Powyższa dokumentacja dostępna po zeskanowaniu kodu QR

